



## Equipo de soldadura TIG POTENZA TIG 170 HF GEK 2T/4T

Referencia: 2.827  
EAN-13: 8427648694088  
Marca: STAYER

- Equipo electrónico para soldadura con electrodo recubierto y TIG. Cebado de arco profesional sin contacto mediante arco piloto de alta frecuencia sin contacto HF. Configurable los tiempos de apertura de la soldadura, 2T/4T.
- Apto para todo tipo de trabajos de mantenimiento y construcción en los que se requiera máxima calidad de soldadura y sencillez de uso.
- Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 170A al 60%, voltaje en vacío = 57 Vdc
- Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente ST WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force, Anti Stick, Down time y Post time para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo, evitar que el electrodo se pegue por mal manejo y control de proceso TIG.
- Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.

### Descripción general

Diseñado para Profesionales

### Descripción

Equipo electrónico para soldadura con electrodo recubierto y TIG. Cebado de arco profesional sin contacto mediante arco piloto de alta frecuencia sin contacto HF. Configurable los tiempos de apertura de la soldadura, 2T/4T.

### Destacado

Equipo electrónico para soldadura con electrodo recubierto y TIG. Cebado de arco profesional sin contacto mediante arco piloto de alta frecuencia sin contacto HF. Configurable los tiempos de apertura de la soldadura, 2T/4T.

Apto para todo tipo de trabajos de mantenimiento y construcción en los que se requiera máxima calidad de soldadura y sencillez de uso.

Prestaciones incomparables en su nivel de precio: 170A al 60%, voltaje en vacío = 57 Vdc

Fácil realización de soldadura, incluso para usuarios sin experiencia, gracias al control inteligente ST WELDING que incluye las ventajas Hot Start, Arc Force, Anti Stick, Down time y Post time para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo, evitar que el electrodo se pegue por mal manejo y control de proceso TIG.

Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, admitiendo sobretensiones de +17%.

Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y IEC 60974.

Componentes de máxima calidad, incluyendo conmutadores IGBT de 600V, modulador PWM UC3846 de alta gama.

Transformador de ferrita toroidal y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, Ixys) de máxima fiabilidad.

Máxima densidad de potencia: el equipo más ligero en su categoría, solo 5kg de peso.- Control Down time para ajustar el tiempo de la rampa de bajada de finalización del arco.

Control Post time para ajustar el tiempo de salida de argón tras finalizar el arco.

### Características

Corriente: 170 A.

Voltaje: 230 V.

Factor de marcha: 60  
Electrodos recubiertos: 1.6 - 4 mm.  
Electrodo de tungsteno: 3.25 mm.  
Uso con generador: 7 KVA / 230V  $\pm 17\%$   
Dimensiones: 46 x 27 x 14.5 cm.  
Peso: 5 Kg  
Borna DINSE: 1/2" (35 - 50)  $\varnothing$   
Cable + Pinza electrodo: 3m - 25 mm<sup>2</sup>  
Cable de alimentación: 2m x 2.5 mm<sup>2</sup>  
Cable + Pinza de masa: 2m - 25 mm<sup>2</sup>  
Antorcha TIG HF: 4 m.  
Accesorios antorcha: SI  
Maletín: SI

### Características

Corriente	170 A.
Voltaje	230 V.
Factor de marcha	60
Electrodos recubiertos	1.6 - 4 mm.
Electrodo de tungsteno	3.25 mm.
Uso con generador	7 KVA / 230V $\pm 17\%$
Dimensiones	46 x 27 x 14.5 cm.
Peso	5 Kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) $\varnothing$
Cable + Pinza electrodo	3m - 25 mm <sup>2</sup>
Cable de alimentación	2m x 2.5 mm <sup>2</sup>
Cable + Pinza de masa	2m - 25 mm <sup>2</sup>
Antorcha TIG HF	4 m.
Accesorios antorcha	SI

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	12,52
Producto empaquetado: largo (cm)	53,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	41,50
Producto empaquetado: alto (cm)	53,00

### Enlaces

pdf [f\\_potenza\\_tig\\_170\\_hf\\_2t\\_4\\_t\\_es](#)