

CUCHILLAS PARA FRESAS NEWAY DE RECTIFICADO ASIENTOS DE VÁLVULAS



Referencia: 253
EAN-13: 8424427441208
Marca: NEWAY

Longitud: 7,9
Para ángulo: Principal
Tipo de asiento: Normales



- Alta precisión en el rectificado, lo que garantiza un ajuste perfecto entre la válvula y su asiento.
- Durabilidad prolongada gracias a materiales de construcción de alta calidad que resisten el desgaste y el calor generado durante el proceso de rectificado.
- Mejora el rendimiento del motor, ya que un asiento de válvula perfectamente rectificado asegura un cierre hermético y una eficiente combustión del combustible.
- Reduce el riesgo de fallas mecánicas, al asegurar que las válvulas funcionen correctamente y no haya fugas de compresión.

Descripción general

Las cuchillas para fresas de rectificado de asientos de válvulas son herramientas especializadas utilizadas en el mantenimiento y reparación de motores de combustión interna, tanto en la industria automotriz como en la industria de maquinaria pesada.

Estas cuchillas se emplean para realizar el proceso de rectificado de los asientos de las válvulas, una tarea crucial que garantiza un cierre hermético entre las válvulas y los asientos, lo que es vital para la eficiencia del motor.

Existen dos tipos principales de cuchillas según el ángulo de trabajo: cuchillas para el ángulo principal, que usualmente es de 30 o 45 grados en las válvulas, y cuchillas para los ángulos complementarios, ya que cada asiento de válvula cuenta con dos ángulos complementarios que ayudan a optimizar el flujo de gases y mejorar la distribución de la presión.

Estas cuchillas están diseñadas para ofrecer precisión y durabilidad, permitiendo un acabado de alta calidad en los asientos de válvulas.

Son fabricadas en materiales de alta resistencia, que aseguran un rendimiento constante y una larga vida útil, incluso en condiciones de uso intensivo.

Recomendaciones de uso:

Seleccione la cuchilla adecuada según el ángulo específico del asiento de la válvula a rectificar.

Mantenga la cuchilla y la fresa en perfectas condiciones, evitando golpes o caídas que puedan dañarlas.

Asegúrese de que la válvula y el asiento estén limpios antes de iniciar el proceso de rectificado.

Realice pruebas de ajuste después del rectificado para verificar que el cierre de la válvula sea hermético.

Utilice equipo de protección personal, como gafas y guantes, durante el proceso de rectificado.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie las cuchillas después de cada uso para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar su desempeño.

Guarde las cuchillas en un lugar seco y seguro, protegidas de la humedad y de impactos.

Afile las cuchillas periódicamente para mantener su capacidad de corte y asegurar un trabajo de alta calidad.

Características

| | |
|-----------------|-----------|
| Longitud | 7,9 |
| Para ángulo | Principal |
| Tipo de asiento | Normales |

Certificaciones

| | |
|---------------|--------------------------------------|
| Garantía | Ilimitada por defecto de fabricación |
| Certificación | ISO 9001 & ISO 14001 |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 8,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 12,00 |
| Presentación | Bolsa de plástico |

Enlaces

| | |
|------------------------------|--|
| enlace | enlace web a CUCHILLAS PARA FRESAS |
| imagen alta resolución - PSD | 250_foto_1.psd |