



8 034108 899060 >

Esmalte antioxidante AMBRO-SOL spray 400 ml

Referencia: V400PAST.12

EAN-13: 8034108899060

Marca: AMBRO-SOL

Color: NEGRO

- Fórmula protectora y de alta adherencia: Crea una capa uniforme que protege contra la corrosión y asegura una adhesión óptima de la pintura posterior.
- Secado rápido y resultados profesionales: Permite un acabado impecable con propiedades de secado al tacto en 2-3 horas y en profundidad en 22 horas.
- Prolonga la vida útil de las superficies metálicas: Evita la oxidación y el deterioro, reduciendo costos de mantenimiento a largo plazo.
- Facilidad de uso y aplicación uniforme: Gracias a su fórmula en spray, ofrece una cobertura eficiente sin necesidad de herramientas adicionales.

Descripción general

El Esmalte Antioxidante Ambro-Sol es una solución profesional y versátil diseñada para proteger superficies metálicas contra la corrosión y preparar el metal para una adhesión perfecta de la pintura posterior.

Este producto actúa como una imprimación antioxidante que rellena pequeñas imperfecciones y arañazos, dejando una base uniforme y resistente para cualquier proyecto de pintura.

Su fórmula avanzada garantiza una protección prolongada incluso en las condiciones más exigentes, con una resistencia térmica que abarca desde -10°C hasta 130°C, soportando picos de hasta 150°C.

Ideal para carrocerías y estructuras metálicas, su aplicación es sencilla y segura, gracias a su tapa con sistema de seguridad a prueba de niños y muestra de color en el tapón.

Además, este spray ofrece una gran flexibilidad en su uso: con un secado rápido y propiedades que permiten repintar solo después de un secado completo, asegura resultados duraderos y de alta calidad.

Desde proyectos industriales hasta reparaciones domésticas, el Esmalte Antioxidante Ambro-Sol es el compañero perfecto para mantener y renovar superficies metálicas.

Recomendaciones de uso

Limpia y prepara la superficie: Asegúrate de que esté libre de grasa, óxido o suciedad antes de aplicar.

Lija suavemente si es necesario: Elimina imperfecciones para lograr una base uniforme.

Agita el bote durante al menos 1 minuto: Asegura una mezcla homogénea del producto.

Mantén una distancia adecuada al aplicar: Rocía a 20-30 cm de la superficie para una cobertura uniforme.

Aplica capas delgadas y uniformes: Evita goteos permitiendo un secado parcial entre capas.

Recomendaciones de mantenimiento

Almacena el producto en un lugar fresco y seco: Evita la exposición directa al sol o temperaturas extremas para conservar sus propiedades.

Limpia el aplicador después de cada uso: Invierte el bote y rocía brevemente para evitar obstrucciones.

Verifica la fecha de caducidad: Asegúrate de utilizar el producto dentro del periodo recomendado para garantizar su efectividad.

Características

| | |
|---------------------------|--|
| Color | NEGRO |
| Imprimación y Antioxido | 0,76 ÷ 0,79 g/ml |
| Capacidad (en ml) | 400 |
| Cubremanchas | 0,71 ÷ 0,75 g/ml |
| Punto de inflamabilidad | Inferior a 0°C |
| Presión a 20°C | 5,5 ± 0,5 bar |
| Presión a 50°C | 8,0 ± 0,5 bar |
| Viscosidad Coppa Ford | Desde 10" hasta 13" |
| Residuo seco en bote | Desde 3% hasta 32% |
| Granulometría grindometro | Fondo de escala 0 a 2 Micron |
| Brillo – Gloss | Desde 7 hasta 95 Gloss (glossmetro ángulo 60°) |
| 1 mano | 13 – 24 Micron |
| Temperatura de ejercicio | -10°C / +130°C (Picchi 150° C) |
| Seco al tacto | 2-3 horas |
| Seco en profundidad | 22 horas |

Acabados

| | |
|-------|-------|
| Color | Negro |
|-------|-------|

Dimensiones

| | |
|---------------------|----|
| Largo artículo (cm) | 6 |
| Ancho artículo (cm) | 6 |
| Alto artículo (cm) | 20 |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 6,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 6,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 20,00 |
| Presentación | Spray |

Clasificación

| | |
|-------|--|
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / ESMALTES METALES NO FERREOS (08091001) |
|-------|--|

Enlaces

| | |
|-----|---------------------------------|
| pdf | FICHA TÉCNICA |
| pdf | FICHA SEGURIDAD |