



Esmalte antioxidante PINTURA GALVÁNICA AMBRO-SOL spray 400ml

¡ NOVEDAD ! hasta el 31/12/2025

Referencia: VC350/9005
EAN-13: 8050038879279
Marca: AMBRO-SOL

Color: RAL 9005 NEGRO

- Aplicación directa sobre el óxido – Su fórmula avanzada permite aplicarse sin necesidad de eliminar completamente la oxidación, fijando y evitando su propagación.
- Alta resistencia a la corrosión – Con una resistencia de hasta 350 horas en niebla salina según la norma ISO 9227, ofrece una excelente protección en entornos agresivos.
- Ahorro de tiempo y esfuerzo – Al no requerir imprimación previa, reduce significativamente el tiempo de aplicación y los costos de preparación de superficies.
- Mayor durabilidad y estética – Su acabado satinado proporciona una protección duradera y una apariencia profesional en diversas aplicaciones.

Descripción general

La Pintura Galvánica VC350 es un esmalte antioxidante de alta calidad formulado para ofrecer una protección superior contra la corrosión en superficies metálicas.

Este producto, disponible en colores RAL satinados, se puede aplicar directamente sobre óxido, hierro y otros metales sin necesidad de imprimación previa.

Su formulación acrílica modificada permite fijar el óxido, impidiendo su avance y garantizando una barrera duradera frente a la oxidación.

Además, proporciona un acabado de alta cubrición que actúa como un protector contra inclemencias externas, ideal para aplicaciones industriales y domésticas.

Con una excelente adherencia y resistencia a condiciones adversas, la Pintura Galvánica VC350 se convierte en una solución versátil y eficiente para la protección y embellecimiento de superficies metálicas.

Recomendaciones de uso

Limpieza previa – Aunque se puede aplicar sobre óxido, es recomendable eliminar partículas sueltas, polvo y grasa para una mejor adherencia.

Agitar bien antes de usar – Agitar el bote durante al menos un minuto para asegurar una mezcla homogénea de los componentes.

Aplicación en capas finas – Pulverizar a una distancia de 20-30 cm en capas ligeras para evitar acumulaciones y garantizar un secado uniforme.

Temperatura óptima – Aplicar en un rango de temperatura entre 5°C y 35°C para obtener mejores resultados.

Tiempo de secado – Respetar los tiempos de secado indicados antes de manipular la superficie tratada o aplicar una nueva capa.

Recomendaciones de mantenimiento

Almacenar en un lugar fresco y seco – Evitar la exposición directa al sol y temperaturas superiores a 50°C para prevenir la sobrepresurización del envase.

Limpieza del difusor – Después de cada uso, invertir el bote y pulverizar durante unos segundos para evitar la obstrucción de la válvula.

Evitar golpes en el envase – No perforar ni incinerar el bote, incluso cuando esté vacío, para prevenir riesgos de explosión.

Características

Color	RAL 9005 NEGRO
Olor	Característico de disolvente
Capacidad (en ml)	400
Densidad relativa a 20°C	0,77 ÷ 0,81 g/ml
Punto de inflamabilidad	Inf. 0° C extremadamente inflamable
Presión	a 20 °C 5,5 ± 0,5 bar
Viscosidad de la Copa Ford	De 10" a 15"
Residuo seco en cilindros	De 12 % a 15 %
Brillo	Gloss de 12 a 30 (brillómetro de ángulo de 60°)
Espesor 1 capa	13-24 micras
Tiempos de secado T=20°C:	Secado al tacto 15-30 minutos
Tiempos de secado T=20°C:	Secado en profundidad total 22 horas
Repintado	24/48 horas
Resistencia en Niebla Salina	350 h ISO 9227 (70-80 micras)

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Dimensiones

Largo artículo (cm)	6
Ancho artículo (cm)	6
Alto artículo (cm)	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	6,00
Producto empaquetado: alto (cm)	20,00
Presentación	Spray

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / ESMALTES METALES NO FERREOS (08091001)
-------	--

Enlaces

pdf	FICHA TECNICA
-----	-------------------------------