



Máquina precarga Neumática FILL-SPRAY

Referencia: DOSN
EAN-13:
Marca: AMBRO-SOL

- Alta eficiencia y rapidez: Su sistema de llenado neumático "one-shot" minimiza los tiempos de proceso, optimizando la producción.
- Facilidad de uso: El mecanismo de autoposicionamiento elimina la necesidad de ajustes manuales, garantizando un llenado preciso en cada aerosol.
- Mayor productividad: Al reducir los tiempos de llenado, permite procesar un mayor volumen de aerosoles en menos tiempo, aumentando la rentabilidad.
- Seguridad en la operación: Al funcionar con aire comprimido y sin electricidad, minimiza riesgos en entornos industriales.

Descripción general

La Máquina de Precarga Neumática FILL-SPRAY es una solución eficiente y profesional para el llenado en serie de aerosoles.

Su innovador diseño de operación "one-shot" permite realizar el proceso de carga de manera rápida y sin esfuerzo, asegurando una alta productividad.

Gracias a su funcionamiento totalmente neumático, no requiere alimentación eléctrica, lo que la convierte en una opción segura y versátil para cualquier entorno de trabajo.

Equipada con un sistema de autoposicionamiento, la máquina ajusta automáticamente el cilindro de llenado y el aerosol, garantizando precisión y estabilidad en cada uso.

Construida con materiales de alta calidad, como el cilindro de llenado de aluminio anodizado y un acabado en pintura en polvo epoxi, ofrece resistencia a la corrosión y una larga vida útil.

Su base de apoyo ajustable permite adaptarse a diferentes tamaños de aerosoles, brindando flexibilidad en la producción.

Además, el cabezal de pistón desmontable facilita la limpieza y el mantenimiento, reduciendo tiempos de inactividad y mejorando la eficiencia operativa.

Recomendaciones de uso

Asegurar que la presión del aire esté dentro del rango recomendado (8 bar ± 2) para un funcionamiento óptimo.

Utilizar aerosoles compatibles con la base ajustable para garantizar estabilidad durante el llenado.

Verificar el posicionamiento automático del cilindro antes de iniciar el proceso para evitar errores de llenado.

Mantener la máquina en una superficie estable y nivelada para evitar movimientos indeseados.

No exceder la capacidad máxima de 100 ml del cilindro de llenado para evitar derrames y desperdicio de producto.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpieza regular: Desmontar y limpiar el cabezal de pistón después de cada jornada de trabajo para evitar acumulaciones de residuos.

Revisión del suministro de aire: Verificar periódicamente las conexiones neumáticas para asegurar que no haya fugas ni pérdida de presión.

Protección de superficies: Limpiar la estructura con un paño seco y evitar el uso de productos abrasivos que puedan dañar el acabado en pintura epoxi.

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	Máquina

Clasificación

AECOC

· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL /
OTROS (TRATAMIENTO PARA EL METAL) (0809100T)
