

Lubekrafft® FHV-46



Referencia: 47811
EAN-13: 8410410478115
Marca: Krafft

Capacidad: 1000 L



Descripción general

Gama de fluidos hidráulicos formulada con aceite mineral altamente refinado reforzado con aditivos anticorrosivos, antioxidantes, anti-desgaste, de extrema presión, depresores del punto de congelación y mejoradores del índice de viscosidad.

Ventajas

Excelente resistencia a la formación de espuma y elevado poder de desaireación.
Muy bajo nivel de desgaste.
Muy Alto Índice de Viscosidad (estabilidad de la viscosidad con la temperatura).
Elevada resistencia a la oxidación y envejecimiento.
Excelente poder lubricante.
Elevado factor de filtrabilidad.

Aplicaciones

La gama LUBEKRAFFT® FHV se utiliza en todo tipo de sistemas hidráulicos que funcionan a elevadas presiones y variaciones de temperatura importantes.

- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Sistemas de Elevación, Maquinaria de OP, de Construcción, Máquina Herramienta, etc.,...
- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Sistemas de Elevación.
- Maquinaria y sistemas hidráulicos trabajando cerca de hornos de siderurgia.
- Todo sistema hidráulico trabajando al exterior con temperaturas muy bajas en invierno y muy calientes en verano.
- Cajas de engranajes de alta velocidad y carga baja-media que requieren esas viscosidades.

Homologaciones, Normas, Niveles de Calidad y Compatibilidades

NIVEL DE CALIDAD Y ESPECIFICACIONES:

DIN 51524/2 HLP – ISO 11158 HM - AFNOR NFE 48 603 HM
DENISON HF-0, HF-1, HF-2.
EATON BROCHURE 694 for 35VQ25A
CINCINNATI MILACRON P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68)
GM LS2
ASTM D 6158 Tipo HM

Riesgos

EUH 210: Puede solicitarse la ficha de datos de seguridad.

Clasificación ADR

NO ADR

Modo de empleo

Rellenar los depósitos y carteres de las maquinas . Al utilizarlo como aceite de engrase general, puede aplicarse por cualquier sistema: Aceitera, pulverizador, pincel,etc.

Características

Capacidad	1000 L
Material del envase	Plástico

Acabados

Color	Amarillo.
-------	-----------

Certificaciones

Certificación	ADR A
---------------	-------

Dimensiones

Peso artículo (kg)	875,00
--------------------	--------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	915,25
Producto empaquetado: largo (cm)	120,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	100,00
Producto empaquetado: alto (cm)	117,00

Enlaces

pdf	Ficha de Datos de Seguridad Ref.47811
pdf	Ficha Técnica Ref.47811