

SL-PT [CP] Anclaje para grandes cargas en hormigón. Homologado ETE Opt.1. Cabeza hexagonal



Referencia: SLPT16100
EAN-13: 8423533827838
Marca: INDEX® A Perfect Fixing

Medida: M10 x 100 Ø16



Descripción general

Material/Recubrimiento: Zincado

Tipo de Carga: Cargas grandes

Sector de aplicación: Elevación, Ascensoristas, Naval, Náutico, Estanterías, Mobiliario urbano/deportivo

Características

Medida	M10 x 100 Ø16
L	100
Prof. mín. Anclaje	83
Prof. mín. de taladro	95
Profundidad efectiva	70
Llave de instalación	17
Par de apriete (Nm)	50
Ø Broca	16
Ø Elemento a fijar	18
Espesor mín. material base	140
Espesor máx. a fijar	15
Distancia min. entre ejes "B"	210
Distancia min. al borde "A"	105
M ("")	M10
M x L	M10 x 100

Acabados

Material	Zincado
Acabado	Zincado

Certificaciones

Certificación	CE 18/1219,ETA 18/1108
---------------	------------------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	25.00
Producto empaquetado: peso (kg)	4,04
Presentación	Caja profesional

Enlaces

pdf	Declaración de Prestaciones CE para SL
pdf	ETA_SL_es_rev4
pdf	FTA_SL_es_rev1
pdf	FT_SL_es_rev4
enlace	Plano Acotado para SL-PT
pdf	Plano Neutro para SL-PT
enlace	Datos CAD para SL
pdf	VdS_rev2
video	Anclaje de seguridad para grandes cargas en hormigón