



Fresa para grabar 0,8 mm

Referencia: 26150108JA
 EAN-13: 8710364044795
 Marca: Dremel

- El cabezal cilíndrico más pequeño para un tallado minucioso en materiales como la madera
- Punta de fresa para grabar especialmente diseñada para tallar detalles, fresar y grabar con una multiherramienta Dremel.
- Se ajusta a todas las multiherramientas Dremel y a otras multiherramientas con vástago de 3,2 mm. Para mejorar el control y la precisión, se recomienda utilizar el complemento de empuñadura de detalle Dremel (577).
- Materiales donde se puede utilizar
- Apto para madera y materiales similares a la madera, metal, plástico, cuero, plexiglás, tableros de fibra, goma, carbono, aglomerado, laminado y planchas de espuma.

Descripción general

Descripción

¿Qué proyectos puede realizar?. Punta de fresa para grabar especialmente diseñada para tallar detalles, fresar y grabar con una multiherramienta Dremel. ¿Cómo se utiliza?. Se ajusta a todas las multiherramientas Dremel y a otras multiherramientas con vástago de 3,2 mm. Para mejorar el control y la precisión, se recomienda utilizar el complemento de empuñadura de detalle Dremel (577). . Materiales donde se puede utilizar. Apto para madera y materiales similares a la madera, metal, plástico, cuero, plexiglás, tableros de fibra, goma, carbono, aglomerado, laminado y planchas de espuma. Velocidad recomendada. Madera 20.000 –30.000 rpm Metal 15.000-20.000 rpm Plástico: 15.000–20.000 rpm .

Destacado

El cabezal cilíndrico más pequeño para un tallado minucioso en materiales como la madera

¿Qué proyectos puede realizar?

Punta de fresa para grabar especialmente diseñada para tallar detalles, fresar y grabar con una multiherramienta Dremel.

¿Cómo se utiliza?

Se ajusta a todas las multiherramientas Dremel y a otras multiherramientas con vástago de 3,2 mm. Para mejorar el control y la precisión, se recomienda utilizar el complemento de empuñadura de detalle Dremel (577).

Materiales donde se puede utilizar

Apto para madera y materiales similares a la madera, metal, plástico, cuero, plexiglás, tableros de fibra, goma, carbono, aglomerado, laminado y planchas de espuma.

Velocidad recomendada

Madera 20.000 –30.000 rpm Metal 15.000-20.000 rpm Plástico: 15.000–20.000 rpm

Características

Diámetro del vástago: 3,2 mm

Diámetro de trabajo: 0,8 mm

Longitud de accesorios: 45,0 mm

Forma: Cilindro

Uso de mandril: No requiere mandril

Ancho: 3,0 mm

Longitud: 3,0 mm

Altura: 45,0 mm

Máximas rpm: 35 rpm

Aplicaciones

Acero de alta velocidad
 Especial-Plástico reforzado con fibra de vidrio
 Madera-Chapas de madera
 Especial-Planchas de espuma
 Especial-Cuero
 Madera-Tableros de fibra
 Madera-Laminados
 Madera-Contrachapado
 Madera-Madera, blanda
 Madera-Aglomerado
 Madera-Madera, dura
 Metal-Metal blando
 Especial-Goma
 Especial-Plástico en general
 Especial-Plexiglás
 Especial-Carbono
 Madera-Aglomerado de cemento
 Madera-Contrachapado con núcleo de madera

Características

Diámetro del vástago	3,2 mm
Diámetro de trabajo	0,8 mm
Longitud de accesorios	45,0 mm
Forma	Cilindro
Uso de mandril	No requiere mandril
Ancho	3,0 mm
Longitud	3,0 mm
Altura	45,0 mm
Máximas rpm	35 rpm

Dimensiones

Largo artículo (cm)	0.3
Ancho artículo (cm)	0.3
Alto artículo (cm)	4.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	1,10