

Fresa para grabar 0,8 mm

Referencia: 26150108JA

EAN-13: 8710364044795

Marca: Dremel

- El cabezal cilíndrico más pequeño para un tallado minucioso en materiales como la madera
- Punta de fresa para grabar especialmente diseñada para tallar detalles, fresar y grabar con una multiherramienta Dremel.
- Se ajusta a todas las multiherramientas Dremel y a otras multiherramientas con vástago de 3,2 mm. Para mejorar el control y la precisión, se recomienda utilizar el complemento de empuñadura de detalle Dremel (577).
- Materiales donde se puede utilizar
- Apto para madera y materiales similares a la madera, metal, plástico, cuero, plexiglás, tableros de fibra, goma, carbono, aglomerado, laminado y planchas de espuma.

8 710364 044795 >

Descripción general

Descripción

¿Qué proyectos puede realizar?. Punta de fresa para grabar especialmente diseñada para tallar detalles, fresar y grabar con una multiherramienta Dremel. ¿Cómo se utiliza?. Se ajusta a todas las multiherramientas Dremel y a otras multiherramientas con vástago de 3,2 mm. Para mejorar el control y la precisión, se recomienda utilizar el complemento de empuñadura de detalle Dremel (577). . Materiales donde se puede utilizar. Apto para madera y materiales similares a la madera, metal, plástico, cuero, plexiglás, tableros de fibra, goma, carbono, aglomerado, laminado y planchas de espuma. Velocidad recomendada. Madera 20.000 –30.000 rpm Metal 15.000-20.000 rpm Plástico: 15.000–20.000 rpm .

Destacado

El cabezal cilíndrico más pequeño para un tallado minucioso en materiales como la madera

¿Qué proyectos puede realizar?

Punta de fresa para grabar especialmente diseñada para tallar detalles, fresar y grabar con una multiherramienta Dremel.

¿Cómo se utiliza?

Se ajusta a todas las multiherramientas Dremel y a otras multiherramientas con vástago de 3,2 mm. Para mejorar el control y la precisión, se recomienda utilizar el complemento de empuñadura de detalle Dremel (577).

Materiales donde se puede utilizar

Apto para madera y materiales similares a la madera, metal, plástico, cuero, plexiglás, tableros de fibra, goma, carbono, aglomerado, laminado y planchas de espuma.

Velocidad recomendada

Madera 20.000 –30.000 rpm Metal 15.000-20.000 rpm Plástico: 15.000–20.000 rpm

Características

Diámetro del vástago: 3,2 mm

Diámetro de trabajo: 0,8 mm

Longitud de accesorios: 45,0 mm

Forma: Cilindro

Uso de mandril: No requiere mandril

Ancho: 3,0 mm

Longitud: 3,0 mm

Altura: 45,0 mm

Máximas rpm: 35 rpm

Aplicaciones

Acero de alta velocidad
Especial-Plástico reforzado con fibra de vidrio
Madera-Chapas de madera
Especial-Planchas de espuma
Especial-Cuero
Madera-Tableros de fibra
Madera-Laminados
Madera-Contrachapado
Madera-Madera, blanda
Madera-Aglomerado
Madera-Madera, dura
Metal-Metal blando
Especial-Goma
Especial-Plástico en general
Especial-Plexiglás
Especial-Carbono
Madera-Aglomerado de cemento
Madera-Contrachapado con núcleo de madera

Características

Diámetro del vástago	3,2 mm
Diámetro de trabajo	0,8 mm
Longitud de accesorios	45,0 mm
Forma	Cilindro
Uso de mandril	No requiere mandril
Ancho	3,0 mm
Longitud	3,0 mm
Altura	45,0 mm
Máximas rpm	35 rpm

Dimensiones

Largo artículo (cm)	0.3
Ancho artículo (cm)	0.3
Alto artículo (cm)	4.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	1,10