



## Disco de corte para trabajos duros de 24 mm

Referencia: 2615042032  
EAN-13: 8710364007431  
Marca: Dremel

- Para cortes más difíciles en metales, como acero templado
- Ideal para cortar, hacer cortes rectos y ranuras en todo tipo de metal, como acero templado, chapas de metal o aluminio. Corte pernos fácilmente, o haga ranuras en pernos/tornillos oxidados y/o desgarrados para su extracción con un destornillador.
- Úsalo con un mandril 402: desatornilla el tornillo superior del mandril con la llave, pasa el tornillo por el orificio central del disco y vuelve a atornillarlo al mandril. Si utilizas los discos de corte de metal, corta a alta velocidad y aplica una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompa
- Si utiliza los discos de corte de metal, corte a alta velocidad y aplique una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan.
- Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deje de cortar y sustituya el disco.

### Descripción general

#### Descripción

¿Qué proyectos puede realizar?. Ideal para cortar, hacer cortes rectos y ranuras en todo tipo de metal, como acero templado, chapas de metal o aluminio. . Corte pernos fácilmente, o haga ranuras en pernos/tornillos oxidados y/o desgarrados para su extracción con un destornillador.. ¿Cómo se utiliza?. Úsalo con un mandril 402: desatornilla el tornillo superior del mandril con la llave, pasa el tornillo por el orificio central del disco y vuelve a atornillarlo al mandril.. Si utilizas los discos de corte de metal, corta a alta velocidad y aplica una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan.. Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deja de cortar y sustituye el disco.. Con los discos de corte, recomendamos utilizar una empuñadura de palo de golf para dos manos para sostener y guiar la herramienta, a fin de conseguir pasarla en un ángulo recto. Si se inclina el disco durante el corte, es probable que se rompa. Si utiliza los discos de corte de metal, corte a alta velocidad y aplique una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan. . Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deje de cortar y sustituya el disco. . Con los discos de corte, recomendamos utilizar una empuñadura de palo de golf para dos manos para sostener y guiar la herramienta, a fin de conseguir pasarla en un ángulo recto. Si se inclina el disco durante el corte, es probable que se rompa. . Materiales donde se puede utilizar. Este disco de corte puede utilizarse en diferentes tipos de metal, como aluminio, cobre o hierro fundido. Pero también se puede usar para cortes pequeños en plástico o ladrillo.. En materiales como metal galvanizado (conductos) o acero templado, es mejor utilizar un disco de corte reforzado (426). . Velocidad recomendada. Aluminio: 35000. Latón: 35000. Cobre: 35000. Plástico 10-15 000. Acero 35 000. .

#### Destacado

Para cortes más difíciles en metales, como acero templado

¿Qué proyectos puede realizar?

Ideal para cortar, hacer cortes rectos y ranuras en todo tipo de metal, como acero templado, chapas de metal o aluminio. Corte pernos fácilmente, o haga ranuras en pernos/tornillos oxidados y/o desgarrados para su extracción con un destornillador.

¿Cómo se utiliza?

Úsalo con un mandril 402: desatornilla el tornillo superior del mandril con la llave, pasa el tornillo por el orificio central del disco y vuelve a atornillarlo al mandril. Si utilizas los discos de corte de metal, corta a alta velocidad y aplica una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan. Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deja de cortar y sustituye el disco. Con los discos de corte, recomendamos utilizar una empuñadura de palo de golf para dos manos para sostener y guiar la herramienta, a fin de conseguir pasarla en un ángulo recto. Si se inclina el disco durante el corte, es probable que se rompa. Si utiliza los discos de corte de metal, corte a alta velocidad y aplique una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan. Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deje de cortar y sustituya el disco.

Con los discos de corte, recomendamos utilizar una empuñadura de palo de golf para dos manos para sostener y guiar la herramienta, a fin de conseguir pasarla en un ángulo recto. Si se inclina el disco durante el corte, es probable que se rompa.

**Materiales donde se puede utilizar**

Este disco de corte puede utilizarse en diferentes tipos de metal, como aluminio, cobre o hierro fundido. Pero también se puede usar para cortes pequeños en plástico o ladrillo. En materiales como metal galvanizado (conductos) o acero templado, es mejor utilizar un disco de corte reforzado (426)

**Velocidad recomendada**

Aluminio: 35000 Latón: 35000 Cobre: 35000 Plástico 10-15 000 Acero 35 000

### **Características**

Diámetro del vástago: 3,2 mm

Diámetro de trabajo: 24,0 mm

Profundidad de trabajo máx.: 10,0 mm

Forma: Rueda

Uso de mandril: Utilizar con el mandril de tornillo 402

Ancho: 24,0 mm

Máximas rpm: 35 rpm

Longitud: 24,0 mm

Altura: 1,0 mm

### **Aplicaciones**

Con refuerzos de goma, óxido de aluminio

Especial-Plástico reforzado con fibra de vidrio

Piedra-Ladrillo

Piedra-Piedra artificial, mármol

Piedra-Cartón yeso, pladur

Piedra-Hormigón aireado

Metal-Metal blando

Metal-Latón

Metal-Acero endurecido

Metal-Oro

Metal-Aluminio

Metal-Plata

Metal-Acero inoxidable

Metal-Hierro fundido

Metal-Cobre

Especial-Plástico en general

### Características

|                             |                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------|
| Diámetro del vástago        | 3,2 mm                                  |
| Diámetro de trabajo         | 24,0 mm                                 |
| Profundidad de trabajo máx. | 10,0 mm                                 |
| Forma                       | Rueda                                   |
| Uso de mandril              | Utilizar con el mandril de tornillo 402 |
| Ancho                       | 24,0 mm                                 |
| Máximas rpm                 | 35 rpm                                  |
| Longitud                    | 24,0 mm                                 |
| Altura                      | 1,0 mm                                  |

### Dimensiones

|                     |     |
|---------------------|-----|
| Largo artículo (cm) | 2.4 |
| Ancho artículo (cm) | 2.4 |
| Alto artículo (cm)  | 0.1 |

### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 5,00  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 3,20  |