



8 710364 010516 >

## Disco de corte de 32 mm

Referencia: 2615054032

EAN-13: 8710364010516

Marca: Dremel

- Para realizar cortes rectos en metal
- Ideal para cortar, hacer cortes rectos y ranuras en todo tipo de metal, como acero templado, chapas de metal o aluminio. Corte pernos fácilmente, o haga ranuras en pernos/tornillos oxidados y/o desgarrados para su extracción con un destornillador.
- Úselo con un mandril 402: desatornille el tornillo superior del mandril con la llave, pase el tornillo por el orificio central del disco y vuelva a atornillarlo al mandril.
- Si utiliza los discos de corte de metal, corte a alta velocidad y aplique una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan.
- Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deje de cortar y sustituya el disco.

### Descripción general

#### Descripción

¿Qué proyectos puede realizar?. Ideal para cortar, hacer cortes rectos y ranuras en todo tipo de metal, como acero templado, chapas de metal o aluminio. Corte pernos fácilmente, o haga ranuras en pernos/tornillos oxidados y/o desgarrados para su extracción con un destornillador. . ¿Cómo se utiliza?. Úselo con un mandril 402: desatornille el tornillo superior del mandril con la llave, pase el tornillo por el orificio central del disco y vuelva a atornillarlo al mandril. Si utiliza los discos de corte de metal, corte a alta velocidad y aplique una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan. . Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deje de cortar y sustituya el disco. . Con los discos de corte, recomendamos utilizar una empuñadura de palo de golf para dos manos para sostener y guiar la herramienta, a fin de conseguir pasarla en un ángulo recto. Si se inclina el disco durante el corte, es probable que se rompa. . Materiales donde se puede utilizar. Este disco de corte puede utilizarse en diferentes tipos de metal, como aluminio, cobre o hierro fundido. Pero también se puede usar para cortes pequeños en plástico o ladrillo. En materiales como metal galvanizado (conductos) o acero templado, es mejor utilizar un disco de corte reforzado (426) . Velocidad recomendada. Aluminio: 35000 Latón: 35000 Cobre: 35000 Plástico 10-15 000 Acero 35 000 .

#### Destacado

Para realizar cortes rectos en metal

¿Qué proyectos puede realizar?

Ideal para cortar, hacer cortes rectos y ranuras en todo tipo de metal, como acero templado, chapas de metal o aluminio. Corte pernos fácilmente, o haga ranuras en pernos/tornillos oxidados y/o desgarrados para su extracción con un destornillador.

¿Cómo se utiliza?

Úselo con un mandril 402: desatornille el tornillo superior del mandril con la llave, pase el tornillo por el orificio central del disco y vuelva a atornillarlo al mandril.

Si utiliza los discos de corte de metal, corte a alta velocidad y aplique una ligera presión. Los discos durarán más y cortarán más rápido si aplica una presión más ligera en vez de una fuerte y hay menos riesgo de que se rompan.

Puesto que estos discos son abrasivos, el diámetro del disco se va a desgastar. Si el disco se volviera demasiado pequeño para realizar el corte, deje de cortar y sustituya el disco.

Con los discos de corte, recomendamos utilizar una empuñadura de palo de golf para dos manos para sostener y guiar la herramienta, a fin de conseguir pasarla en un ángulo recto. Si se inclina el disco durante el corte, es probable que se rompa.

## Materiales donde se puede utilizar

Este disco de corte puede utilizarse en diferentes tipos de metal, como aluminio, cobre o hierro fundido. Pero también se puede usar para cortes pequeños en plástico o ladrillo. En materiales como metal galvanizado (conductos) o acero templado, es mejor utilizar un disco de corte reforzado (426)

## Velocidad recomendada

Aluminio: 35000 Latón: 35000 Cobre: 35000 Plástico 10-15 000 Acero 35 000

## Características

Diámetro del vástago: 3,2 mm

Diámetro de trabajo: 32,0 mm

Profundidad de trabajo máx.: 14,0 mm

Forma: Rueda

Uso de mandril: Utilizar con el mandril de tornillo 402

Ancho: 32,0 mm

Máximas rpm: 35 rpm

Longitud: 32,0 mm

Altura: 1,0 mm

## Aplicaciones

Con refuerzos de goma, óxido de aluminio

Especial-Plástico reforzado con fibra de vidrio

Piedra-Ladrillo

Piedra-Piedra artificial, mármol

Piedra-Cartón yeso, pladur

Piedra-Hormigón aireado

Metal-Metal blando

Metal-Latón

Metal-Acero endurecido

Metal-Oro

Metal-Aluminio

Metal-Plata

Metal-Acero inoxidable

Metal-Hierro fundido

Metal-Cobre

Especial-Plástico en general

## Características

Diámetro del vástago	3,2 mm
Diámetro de trabajo	32,0 mm
Profundidad de trabajo máx.	14,0 mm
Forma	Rueda
Uso de mandril	Utilizar con el mandril de tornillo 402
Ancho	32,0 mm
Máximas rpm	35 rpm
Longitud	32,0 mm
Altura	1,0 mm

## Dimensiones

Largo artículo (cm)	3.2
Ancho artículo (cm)	3.2
Alto artículo (cm)	0.1

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30