



## Características

|                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                                   | 13.4mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Diámetro Mango                                                                                   | 14mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Longitud Corte                                                                                   | 77mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Longitud total                                                                                   | 124mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Material a Mecanizar                                                                             | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm <sup>2</sup> //S - Aleaciones Termoresistentes |
| Refrigeración Interior                                                                           | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                               | 0.45                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                        | 0.35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                          | 0.12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)               | 0.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                         | 0.3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| P.4 Hardox (400-500 HB / 1300-1800 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                          | 0.14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)           | 0.24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |

## Acabados

|          |                     |
|----------|---------------------|
| Material | Grano UF            |
| Acabado  | Recubrimiento ALTIN |

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,60                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 16,10                    |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 8415</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |