

REF. 2571 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90° ANTIVIBRACIÓN 3Z HELICOIDAL



¡ NOVEDAD ! hasta el 17/01/2026

Referencia: 85215
 EAN-13: 8424448852151
 Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALN
 Diametro Corte mayor: 16.5mm



- Fabricado en HSS Co 5% con recubrimiento nitruro de titanio-aluminio, norma DIN 335 C, ángulo de punta 90°, 3 dientes.
- Tallado helicoidal, aristas de corte convexas y desplazamiento desigual de los dientes.
- 3 planos de arrastre para mejor tracción de la herramienta. Reducción drástica de los esfuerzos de corte. Avellanado de precisión con el mínimo de rebaba.
- Se recomienda para avellanar a máquina (siempre con la pieza fijada o amordazada). ?No recomendado para taladros manuales

Descripción general

Ángulo Avellanado: 90°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//N.6//N.7//P.1//P.2//P.3//P.4//P.5

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Duroplásticos//Aceros//Aluminio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable//Materiales Termorresistentes//Termoplásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Recubrimiento	TIALN
Diametro Corte mayor	16.5mm
Diametro Corte menor	3.2mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud total	60mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.16
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.16
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.07
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.21
N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.21
N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.21
N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.21
N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.18
N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)	0.21
N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.)	0.18

Acabados

Material	HSSE 5% Co
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	2,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,60
Producto empaquetado: alto (cm)	9,70
Presentación	Caja Plástico (QuadroPack)

Enlaces

pdf

[REF. 2571](#)
