

## REF. 9056 BROCA MICROGRANO DIN6539N EXTRA-CORTA 2Z



Referencia: 72230  
EAN-13: 8424448722300  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 2mm

- Broca multipropósito adecuada para aceros estándar y aleados, inoxidable, fundición, titanio, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio y plásticos
- Fabricada en metal duro K20
- Serie extra corta
- Punta cónica de 2 dientes con afilado universal



### Descripción general

Ángulo Punta: 118°

Aplicación Alternativa: K.1//K.2//M//N.3//N.4//N.5//N.6//N.7//P.5//S

Aplicación Recomendada: N.1//N.2//P.1//P.2

DIN: 6539

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Aluminio-Magnesio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

## Características

|                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                           | 2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Diámetro Mango                                                                           | 2mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Longitud Corte                                                                           | 12mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Longitud total                                                                           | 38mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Material a Mecanizar                                                                     | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm <sup>2</sup> //P.5 - Inox Ferríticos-Mart |
| Refrigeración Interior                                                                   | 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                       | 0.044                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                | 0.03                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                  | 0.022                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)       | 0.04                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.)                                                      | 0.02                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

## Acabados

|          |               |
|----------|---------------|
| Material | Micrograno    |
| Acabado  | Bright Finish |

## Datos packaging

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                    |
| Cantidad de contenido            | 1.00                     |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 1,30                     |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 5,50                     |
| Presentación                     | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 9056</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |