

Características

Diámetro Corte	9.2mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	61mm
Longitud total	103mm
Material a Mecanizar	H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
Refrigeración Interior	1
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.35
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.28
M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.08
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.3
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.22
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.12
P.4 Hardox (400-500 HB / 1300-1800 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.1
P.5 INOX ferrítico / martensítico (<320 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.18

Acabados

Material	Grano UF
Acabado	Recubrimiento ALTIN

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 8415
pdf	Documento PDF IZAR