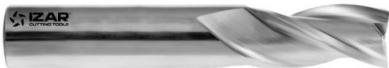


REF. 9431 FRESA MICROGRANO DIN6528N 3Z

Referencia: 84418
 EAN-13: 8424448844187
 Marca: IZAR



8 424448 844187 >

Recubrimiento: Sin recubrimiento
 Diámetro Corte: 8.5mm

- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 3 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
 Aplicación Alternativa: S
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//P.1//P.2//P.3
 Corte al Centro: 1
 DIN: 6528
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	8.5mm
Diámetro Mango	8.5mm
Longitud Corte	16mm
Longitud total	67mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //S - Aleaciones Termoresistentes
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.07
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	55-70
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.035
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	55-70
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.055
P.1 Velocidad Corte (m/min.)	100-130
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.)	0.055
P.2 Velocidad Corte (m/min.)	90-120
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm ²) Avance (mm/rev)	0.04
P.3 Velocidad Corte (m/min.)	50-100

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	6,30
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9431
pdf	Documento PDF IZAR