

## Fresa de metal duro PREMIUM para metales no férricos



Referencia: 766935  
EAN-13: 9003177669354  
Marca: TYROLIT

Variante: 52KEL 10x27-6x75 ALU6

- Herramienta de precisión de gran rendimiento realizada en máquinas rectificadoras automáticas CNC modernas
- La herramienta proporciona la mejor duración y máxima agresividad en metales no férricos
- Surtido amplio



### Descripción general

#### Descripción

Las fresas de metal duro Premium para rectificado penetrante recto se fabrican en rectificadoras CNC de última generación. El resultado es una herramienta de precisión de alta eficacia en varias versiones que cumple todos los requisitos para obtener resultados óptimos. La agresiva forma de la fresa es especialmente viruta larga y permite arrancar el máximo de viruta cuando se trabaja en zonas de difícil acceso. Gracias a la geometría especialmente desarrollada de los filos, esta herramienta consigue mantener siempre baja la formación de calor para proteger la pieza de trabajo y la fresa. De este modo se consigue la mejor duración de la herramienta y la máxima vida útil en todos los metales no férricos.

#### Características Especiales

Mayor duración de la herramienta  
Máxima capacidad de arranque  
Menor formación de calor

#### Aplicaciones

Para trabajos exigentes con metales no férricos como aluminio, bronce de aluminio, aleaciones de aluminio, cobre, bronce, latón, alpaca y titanio  
Especialmente adecuada para trabajos de desbaste en zonas de difícil acceso con máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano, así como con robots industriales

#### Recomendaciones

Seleccionar la máquina apropiada para resultados perfectos  
Tenga en cuenta las RPM adecuadas y la velocidad de trabajo, así como la adecuada forma de fresa y dentado

#### Características

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| Variante                | 52KEL 10x27-6x75 ALU6            |
| Form                    | 52KEL FRESA M. D. CONICA P. RED. |
| Diámetro                | 10 mm                            |
| Espesor                 | 27 mm                            |
| Especificación          | ALU6                             |
| Idoneidad del material  | Metales no férricos              |
| Herramienta para        | Amoladora recta                  |
| Dimensión D x T - S x L | 10 x 27 - 6 x 75 mm              |
| Abrasivo                | X                                |
| Tipo de aglomerante     | X                                |

### Datos packaging

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido   | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1     |

### Clasificación

|        |   |
|--------|---|
| eClass | 21-01-13-16   |
| UNSPSC | · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Piedras abrasivas (31191510) |

### Enlaces

|     |   |
|-----|---|
| pdf | <a href="#">Ficha de datos de seguridad</a> |
|-----|---|