



## Fresa de metal duro PREMIUM para hierro fundido, acero y acero inoxidable

Referencia: 801531  
EAN-13: 9003178015310  
Marca: TYROLIT

Variante: 52RND 25x5,2-8x50 MY

- Máxima duración gracias a la geometría especialmente desarrollada de los filos de corte
- La agresiva forma de la fresa proporciona una viruta especialmente larga y un gran arranque de material en prácticamente cualquier material
- La menor formación de calor protege las fresas y las piezas de trabajo

### Descripción general

#### Descripción

Las fresas de metal duro Premium para rectificados penetrantes rectos se fabrican en las máquinas de rectificado CNC más modernas. El resultado es una herramienta de precisión de gran eficacia en varias versiones que cumple todos los requisitos para obtener resultados óptimos. La agresiva forma de la fresa es especialmente viruta larga y permite arrancar la máxima cantidad de viruta cuando se trabaja en zonas de difícil acceso. Gracias a la geometría especialmente desarrollada de los filos, esta herramienta consigue mantener siempre baja la formación de calor para proteger la pieza de trabajo y la fresa. Esto le permite conseguir la mejor duración de la herramienta y la máxima vida útil en casi todos los materiales.

#### Características Especiales

Mayor duración  
Máxima capacidad de arranque  
Menor formación de calor

#### Aplicaciones

Para trabajos exigentes en hierro fundido, acero y acero inoxidable  
Para tareas de rectificado universales en zonas de difícil acceso con máquinas neumáticas o eléctricas guiadas a mano, así como con robots industriales

#### Recomendaciones

Seleccionar la máquina apropiada para resultados perfectos  
Tenga en cuenta las RPM adecuadas y la velocidad de trabajo, así como la adecuada forma de fresa y dentado

#### Características

|                         |                                                |
|-------------------------|------------------------------------------------|
| Variante                | 52RND 25x5,2-8x50 MY                           |
| Form                    | 52RND FRESA METAL DURO CILINDRICA              |
| Diámetro                | 25 mm                                          |
| Espesor                 | 5.2 mm                                         |
| Especificación          | MY                                             |
| Idoneidad del material  | Materiales de fundición;Acero;Acero inoxidable |
| Herramienta para        | Amoladora recta                                |
| Dimensión D x T - S x L | 25 x 5,2 - 8 x 50 mm                           |
| Abrasivo                | X                                              |
| Tipo de aglomerante     | X                                              |

### Datos packaging

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido   | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1     |

### Clasificación

|        |                                                                                                                                                     |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-01-13-16                                                                                                                                         |
| UNSPSC | · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Piedras abrasivas (31191510) |

### Enlaces

|     |                                             |
|-----|---------------------------------------------|
| pdf | <a href="#">Ficha de datos de seguridad</a> |
|-----|---------------------------------------------|