



Muelas abrasivas de CBN con aglomerante de resina para rectificado en seco para acero y HSS rectificado con muelas prensadas en caliente

Referencia: 69502
 EAN-13: 9003170695022
 Marca: TYROLIT

Variante: 12A2F 125x23x20 B126C50B75AL

- Rectificado en seco y en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

Descripción general

Descripción

Con esta herramienta, puede afilar todas las herramientas de corte para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Estos productos son muelas y muelas de vaso en la gama de tamaños de grano de CBN de B181 - B91. En comparación con las muelas de corindón convencionales, las muelas de CBN presentan un desgaste considerablemente menor y una mayor precisión dimensional.

Características Especiales

Rectificado en seco y en húmedo
 Rectificado en frío

Aplicaciones

Para el mecanizado de todas las herramientas de corte de la industria de la madera y el metal, así como diversas cuchillas de cizallado de acero y HSS

Características

Variante	12A2F 125x23x20 B126C50B75AL
Form	12A2F PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	125 mm
Taladro	20 mm
Espesor	23 mm
Grano	126
Especificación	5 - 4
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Mules para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	125 x 23 x 20 mm
Abrasivo	B
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)