



A standard linear barcode is located at the bottom right of the page. It consists of vertical black bars of varying widths on a white background. The barcode is used for tracking and identification purposes.

## **Muelas de perfil de CBN vitrificadas y aglomeradas con resina para metal duro y HSS rectificado con muelas prensadas en caliente**

Referencia: 102804  
EAN-13: 9003171028041  
Marca: TYROLIT

Variante: 1 225x5x60 89A100H5V111

- Alto rendimiento de arranque de material
  - Alto mantenimiento del perfil
  - Amplio surtido

## **Descripción general**

## Descripción

Para el rectificado de perfiles de acero rápido, puede usar muelas de CBN o corindón. El carburo de tungsteno solamente se debe desbastar con diamante. Para el rectificado previo, es recomendable utilizar un tamaño de grano de 54 en una mezcla de corindón sinterizado y corindón. Para el rectificado de acabado y perfiles finos debe utilizarse el tamaño de grano 100 o, como alternativa, B151 en CBN. Para carburo de tungsteno se utilizan habitualmente tamaños de grano más finos.

## **Características Especiales**

#### Alto arranque de material

Amplio surtido

## Aplicaciones

Para el rectificado de perfiles de piezas de trabajo de metal duro y HSS

## Características

Variante	1 225x5x60 89A100H5V111
Form	1 MUELA RECTA
Diámetro	225 mm
Taladro	60 mm
Espesor	5 mm
Grano	100
Especificación	89A 100 H5 V111
Vs /max	40 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno;Acero rápido
Herramienta para	Rueda afiladora de sierras
Dimensión D x T x H	225 x 5 x 60 mm
Abrasivo	A
Tipo de aglomerante	V

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

## Clasificación

eClass	21-01-13-11
UNSPSC	- Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

---

## Enlaces

pdf	<a href="#">Ficha de datos de seguridad</a>
-----	---

---