



Muelas para herramientas CNC rectificado en húmedo con CBN aglomerado con resina para aceros sin aleación y de baja aleación, aceros de alta aleación y HSS

Referencia: 495027
 EAN-13: 9003174950271
 Marca: TYROLIT

Variante: 12V9 125x25x20 BL76-3-PD STARTEC-BASIC

- Para rectificado en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

Descripción general

Descripción

Con esta herramienta, puede afilar todas las herramientas de corte para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. El aglomerante resistente al desgaste y una alta concentración de grano aumentan significativamente la duración en comparación con las muelas de rectificado en seco.

Características Especiales

Especial para rectificado en húmedo
 Duración máxima
 Rectificado frío

Aplicaciones

Para el rectificado de todas las herramientas de corte para la industria de la madera y el metal, así como de diversas cuchillas de cizallado.

Características

Variante	12V9 125x25x20 BL76-3-PD STARTEC-BASIC
Form	12V9 PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	125 mm
Taladro	20 mm
Espesor	25 mm
Grano	76
Especificación	2 - 10
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Mulas para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	125 x 25 x 20 mm
Abrasivo	B
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlacespdf [Ficha de datos de seguridad](#)