



Muelas CNC de diamante aglomerado con resina para rectificado en húmedo para metal duro

Referencia: 495044
 EAN-13: 9003174950448
 Marca: TYROLIT

Variante: 12A2D 125x25x20 D54C75B48AL

- Para rectificado en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

Descripción general

Descripción

Con esta muela de diamante puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Hay conjuntos de muelas de rectificado disponibles para mecanizado completo en la gama de tamaños de grano de diamante de D126 - D54. El aglomerante resistente al desgaste y una alta concentración de grano aumentan significativamente la duración en comparación con las muelas de rectificado en seco.

Características Especiales

Especial para rectificado en húmedo
 Rectificado frío

Aplicaciones

Para el rectificado en húmedo de todas las herramientas de corte de metal duro para la industria de la madera y el metal, así como diversas cuchillas de cizalla

Características

Variante	12A2D 125x25x20 D54C75B48AL
Form	12A2D PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	125 mm
Taladro	20 mm
Espesor	25 mm
Grano	54
Especificación	15 - 3
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno
Herramienta para	Mulas para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	125 x 25 x 20 mm
Abrasivo	D
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
