

Muelas planas cerámicas convencionales para aceros rectificadas de alta velocidad y HSS



Referencia: 570156
EAN-13: 9003175701568
Marca: TYROLIT

Variante: 3109 60x22x110 SD85A46KK7PVK8

- Rectificado en frío
- Autoafilado
- Alto rendimiento de arranque de material



Descripción general

Descripción

Los segmentos para rectificado de superficies se hacen con mezclas de corindón sinterizado tales como 454A para aceros de alta aleación y acero rápido o 50A y 89A para aceros blandos y de baja aleación. Ofrecen un elevado rendimiento de arranque de material y un efecto de autoafilado.

Características Especiales

Alta porosidad y rectificado frío
Alto arranque de material

Aplicaciones

Para el rectificado en plano de perfiles de piezas de trabajo de aceros de alta aleación y HSS

Características

Variante	3109 60x22x110 SD85A46KK7PVK8
Form	3109 00019 SEGMENTO RECTIFICADOR
Diámetro	60 mm
Taladro	110 mm
Espesor	22 mm
Grano	46
Especificación	SD85A 461 KK7P VK8
Vs /max	32 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Herramientas de rectificado en plano pendular
Dimensión B / A x C x L	60 / 54 x 22 x 110 mm
Abrasivo	A
Tipo de aglomerante	V

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
