



Muelas abrasivas CNC de diamante metalizado rectificado en húmedo para metal duro

Referencia: 711619
EAN-13: 9003177116193
Marca: TYROLIT

Variante: 1A1 100x10x31,75 D54-3-MXPP STARTEC-XP-P

- La mejor calidad de corte
- Duración extremadamente larga de las herramientas
- Alto mantenimiento del canto

Descripción general

Descripción

Con esta muela de diamante puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Hay conjuntos de muelas de rectificado disponibles para mecanizado completo en la gama de tamaños de grano de diamante de D64 - D46. Es importante que esta muela se utilice solamente para el rectificado profundo. La perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permite una duración excepcionalmente larga y un elevado nivel de precisión del perfil.

Características Especiales

Mejor calidad del filo de corte
Alto mantenimiento del perfil

Aplicaciones

Para el rectificado de todas las herramientas de corte de metal duro para la industria de la madera y el metal, así como diversas hojas de cizalla

Características

Variante	1A1 100x10x31,75 D54-3-MXPP STARTEC-XP-P
Form	1A1 MUELA RECTA
Diámetro	100 mm
Taladro	31.75 mm
Espesor	10 mm
Grano	54
Especificación	10 - 10
Vs /max	63 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno
Herramienta para	Mules para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	100 x 10 x 31,75 mm
Abrasivo	D
Tipo de aglomerante	M

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-11

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
