



Muelas planas cerámicas convencionales para aceros rectificados de alta velocidad y HSS

Referencia: 34040293
EAN-13: 9003172005324
Marca: TYROLIT

Variante: 3101 80x25x150 SD83A36II8PVK8

- Rectificado en frío
- Autoafilado
- Alto rendimiento de arranque de material

Descripción general

Descripción

Los segmentos para rectificado de superficies se hacen con mezclas de corindón sinterizado tales como 454A para aceros de alta aleación y acero rápido o 50A y 89A para aceros blandos y de baja aleación. Ofrecen un elevado rendimiento de arranque de material y un efecto de autoafilado.

Características Especiales

Alta porosidad y rectificado frío
Alto arranque de material

Aplicaciones

Para el rectificado en plano de perfiles de piezas de trabajo de aceros de alta aleación y HSS

Características

Variante	3101 80x25x150 SD83A36II8PVK8
Form	3101 00001 SEGMENTO RECTIFICADOR
Diámetro	80 mm
Taladro	150 mm
Espesor	25 mm
Grano	36
Especificación	SD83A 361 II8P VK8
Vs /max	32 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Herramientas de rectificado en plano pendular
Dimensión B x C x L	80 x 25 x 150 mm
Abrasivo	A
Tipo de aglomerante	V

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
