



Muelas abrasivas CNC rectificado en húmedo CBN metalizado para aceros de alta aleación y HSS rectificado con muelas prensadas en caliente

Referencia: 34163105
EAN-13: 9003172004860
Marca: TYROLIT

Variante: 12V9 125x25x20 B107-BXPP STARTEC-XP-P

- La mejor calidad de corte
- Duración extremadamente larga de las herramientas
- Alto mantenimiento del canto

Descripción general

Descripción

Esta muela CBN con aglomerante metálico puede afilar todas las herramientas de corte para el sector maderero y del metal. Hay conjuntos de muelas de rectificado disponibles para mecanizado completo en la gama de tamaños de grano de CBN de B126 - B76. Es importante que esta muela se utilice solamente para el rectificado profundo. La perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permite una duración excepcionalmente larga y un elevado nivel de precisión del perfil.

Características Especiales

Mejor calidad del filo de corte
Excelente mantenimiento del perfil

Aplicaciones

Para el rectificado de todas las herramientas de corte para la industria de la madera y el metal

Características

Variante	12V9 125x25x20 B107-BXPP STARTEC-XP-P
Form	12V9 PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	125 mm
Taladro	20 mm
Espesor	25 mm
Grano	107
Especificación	3 - 10
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Mulas para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	125 x 25 x 20 mm
Abrasivo	B
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
