



ACEITE SINTÉTICO 20LT ATOXICO PAO OLIPES CA-7197720-HAL

Referencia: CA-7197720-HAL

EAN-13: 8436551587523

Marca: OLIPES

- Máxima resistencia y estabilidad: sobresale en pruebas de oxidación, con gran estabilidad térmica y química.
- Mayor seguridad y ahorro: alto punto de inflamación, baja volatilidad y posibilidad de intervalos de cambio muy extendidos.
- Protección total: excelente comportamiento antiherrumbre, anticorrosivo y compatible con juntas y elastómeros habituales.
- Motor limpio y seguro: minimiza la formación de lodos y depósitos, reduciendo riesgos y alargando la vida útil de válvulas y pistones.

Descripción general

Lubricante multifuncional de grado alimentario certificado por NSF como H1 100% sintético, fabricado en base a aceites de Polialfaolefina (PAO) y aditivos sin cenizas, especial para la lubricación de compresores de aire, bombas de vacío y sistemas hidráulicos. Igualmente, válido para reductores, cadenas y engrase general donde se requieran aceites con estos grados de viscosidades, así como para compresores de frío que utilizan gases especiales.

Formulado a partir de componentes aprobados por la FDA (Food and Drug Administration), cumplen con la norma USDA-H1, exigida para aquellos lubricantes empleados en la industria alimentaria y farmacéutica en aquellos puntos donde exista riesgo de contacto incidental técnicamente inevitable, entre el lubricante y el alimento.

Lubricación de compresores de aire estáticos o portátiles operando a temperaturas de compresión / descarga de hasta 220 °C y presiones por encima de 10 bares, en especial donde sea se requiera un lubricante de calidad H1 que permita el contacto incidental del lubricante con el alimento.

Las viscosidades ISO: 32, 46 y 68 son típicas en rotativos (paletas, centrífugos o de tornillo).

Para compresores de pistón y soplantes donde se requieren viscosidades mayores: ISO-100 (SAE-30); ISO-150 (SAE-40); ISO-220 (SAE-50) o ISO-320 (SAE-60) recomendamos utilizar nuestro MAXIGEAR ATOX, perfectamente preparado y apto para estas aplicaciones.

Su paquete de aditivos libre de zinc permite su empleo en sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas e incluso en reductores donde se precise de un lubricante de altas prestaciones y largos intervalos de cambio sin requerimientos H1.

Productos igualmente aptos y recomendados para reductores y para el engrase de cadenas que trabajen en rangos extremos de temperaturas y que requieran de aceites de estas viscosidades.

Características

Capacidad (en l)	20
Tipo de aceite	Lubricante multifuncional de grado alimentario
Categoría	H1

Datos packaging

Unidad de contenido	Litro
Cantidad de contenido	20.00
Producto empaquetado: peso (kg)	18,00
Producto empaquetado: largo (cm)	22,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	29,50
Producto empaquetado: alto (cm)	37,50
Presentación	Caja cartón