

Fresas de metal duro para alto rendimiento, ALU, forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia: 21100658
 EAN-13: 4007220803974
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm
 Longitud, total: 65 mm
 Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Rendimiento de rectificado extremadamente alto.
- Virutas grandes.
- Reducción de la adherencia al material.
- Mayor vida útil y marcha suave de la herramienta.

Descripción general

Descripción

PFERD ha perfeccionado el dentado ALU especialmente para el mecanizado con arranque de virutas en aluminio. Se caracteriza por un gran rendimiento de rectificado. Fresa cilíndrica según DIN 8032 con dentado periférico y frontal.

Ventajas

Rendimiento de rectificado extremadamente alto.
 Virutas grandes.
 Reducción de la adherencia al material.
 Mayor vida útil y marcha suave de la herramienta.
 Utilizable hasta 1.100 m/min de velocidad de corte.
 Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.
 Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.
 Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.
 Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
 Máquina-herramienta
 Robots
 Máquinas estacionarias
 Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
 Desbarbar
 Igualado
 Fresado
 Mecanizado de superficies
 Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Bronce
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férreo blando
Termoplásticos
Aleaciones de aluminio endurecidas
Cinc

Características

Ø exterior, unid. métrica	16 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	ALU
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, metales blandos no férreos	12000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férreos	12000 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	12000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férreos	22000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férreos	22000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	22000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - TC Burrs ALU
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Fresas de metal duro dentado ALU PFERD
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD