

Fresa copiadora de metal duro 7 mm MICRO cilíndrica ZYA mango Ø 6 mm, mecanizado fino



Referencia: 21101698
EAN-13: 4007220244982
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm

- Larga vida útil y alta calidad de la superficie.
- La zona sin dientes proporciona un guiado óptimo por el contorno y protege la pieza de trabajo frente a daños.
- Reducción de los tiempos de mecanizado.

4  >

Descripción general

Descripción

Las fresas copiadoras de metal duro de PFERD son ideales para igualar salientes como los cordones de soldadura. Gracias a su área sin dentado, el cordón de soldadura puede adaptarse al nivel de la superficie circundante sin dañarla. Las fresas copiadoras se utilizan especialmente en las reparaciones de cuchillas de corte y perforadoras en la construcción de herramientas y moldes. Las fresas copiadoras de metal duro con el dentado MICRO se han desarrollado especialmente para el arranque de virutas fino y proporcionan una muy buena calidad de superficie. Permiten mecanizar prácticamente cualquier material con una dureza de hasta 68 HRC. Fresa cilíndrica.

Ventajas

Larga vida útil y alta calidad de la superficie.

La zona sin dientes proporciona un guiado óptimo por el contorno y protege la pieza de trabajo frente a daños.

Reducción de los tiempos de mecanizado.

Recomendaciones de uso

Para un guiado preciso por los cantos pueden utilizarse fresas copiadoras con accesorios de guiado.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Aleaciones con base de cobalto

Fundición gris y de grafito esférico (GG/GJL, GGG/GJS)

Metal no ferroso duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

| | |
|--|-----------|
| Ø exterior, unid. métrica | 6 mm |
| Dentado | MICRO |
| Longitud, dentado | 30 mm |
| Longitud, estructura | 7 mm |
| Longitud, total | 30 mm |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ² | 32000 RPM |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 24000 RPM |
| r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ² | 24000 RPM |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca | 32000 RPM |
| r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas | 24000 RPM |
| r.p.m. desde, metales duros no ferrosos | 24000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ² | 40000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 32000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ² | 32000 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,20 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,50 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 2,00 |

Clasificación

| | |
|--------|--|
| eClass | 21-18-06-09 |
| AECOC | - SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESCAS (08040807) |

Enlaces

| | |
|-------|---|
| pdf | Catalog 2 |
| pdf | Catalog 2 - Brochure |
| video | Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD |
| video | Fresas PFERD dentado MICRO para trabajos de afinado |