

## Fresas de metal duro para alto rendimiento, STEEL HC-FEP, forma de llama B



Referencia: 21103290  
EAN-13: 4007220221617  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado de alto rendimiento STEEL con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalojo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa forma de llama según ISO 7755/8.

#### Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada. Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Máquina-herramienta  
Robots  
Máquinas estacionarias  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Desbarbar  
Igualado  
Fresado  
Mecanizado de superficies  
Mecanizado de cordones de soldadura

#### PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo

el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

### **Materiales que se pueden procesar**

Fundición maleable  
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
 Aceros para aplicaciones  
 Hierro fundido  
 Acero fundido  
 Aleaciones con base de cobalto  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Aleaciones de aluminio duras  
 Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
 Materiales refractarios  
 Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)  
 Acero inoxidable (INOX)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
 Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### **Características**

Ø exterior, unid. métrica	10 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	STEEL HC-FEP
Ejecución para esquinas radio	1.7 mm
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	14000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	14000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	29000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup>	29000 RPM

### **Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

### **Clasificación**

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>
video	<a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a>
video	<a href="#">Abrasivos PFERD - Fresas dentado STEEL</a>