

Fresas de metal duro para alto rendimiento, INOX HC-FEP, forma esférica KUD



Referencia: 21112881
EAN-13: 4007220222362
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm
Longitud, total: 51 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  >

- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado de alto rendimiento INOX con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalojo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa forma esférica según DIN 8032.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Metal no férrico duro
Acero inoxidable (INOX)
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

| | |
|--|-------------|
| Ø exterior, unid. métrica | 12 mm |
| Longitud, total | 51 mm |
| Ø del mango, unid. métrica | 6 mm |
| Dentado | INOX HC-FEP |
| Longitud, dentado | 10 mm |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 12000 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos | 7000 RPM |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos | 7000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 20000 RPM |
| r.p.m. hasta, metales blandos no férricos | 16000 RPM |
| r.p.m. hasta, metales no férricos | 16000 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,20 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,50 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 2,00 |

Clasificación

| | |
|--------|---|
| eClass | 21-18-06-09 |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

Enlaces

| | |
|-------|--|
| pdf | Catalog 2 |
| pdf | Catalog 2 - Brochure |
| video | Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD |
| video | Abrasivos PFERD - Fresas dentado INOX |