

## Fresas de metal duro para alto rendimiento, INOX, forma cónica redonda KEL



Referencia: 21124982  
EAN-13: 4007220952382  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 8 mm  
Longitud, total: 60 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.
- Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad.
- Evita decoloración en el material por la menor generación de calor.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

Con el dentado INOX, PFERD ha desarrollado fresas innovadoras para el mecanizado de acero inoxidable (INOX). La geometría del dentado INOX se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado en aceros austeníticos, resistentes a la herrumbre y a los ácidos. Genera notablemente menos vibración en comparación con los dentados cruzados. Fresa de forma cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

#### Ventajas

Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes. Mediante la formación óptima de virutas se consiguen superficies de muy buena calidad. Evita decoloración en el material por la menor generación de calor. Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones. Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones. Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada. Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte. Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Máquina-herramienta  
Robots  
Máquinas estacionarias  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Desbarbar  
Igualado  
Fresado  
Mecanizado de superficies  
Mecanizado de cordones de soldadura

#### PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado INOX para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.  
PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado INOX como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

#### Materiales que se pueden procesar

Metal no férrico duro  
Acero inoxidable (INOX)  
Titanio  
Aleaciones de titanio

#### Características

|                                                      |           |
|------------------------------------------------------|-----------|
| Ø exterior, unid. métrica                            | 8 mm      |
| Longitud, total                                      | 60 mm     |
| Ø del mango, unid. métrica                           | 6 mm      |
| Dentado                                              | INOX      |
| Ejecución para esquinas radio                        | 1.25 mm   |
| Longitud, dentado                                    | 20 mm     |
| Ángulo                                               | 16 °      |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 18000 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos            | 10000 RPM |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos              | 10000 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 24000 RPM |
| r.p.m. hasta, metales blandos no férricos            | 18000 RPM |
| r.p.m. hasta, metales no férricos                    | 18000 RPM |

#### Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,20 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,50  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,00  |

#### Clasificación

|        |                                                                                                               |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| eClass | 21-18-06-09                                                                                                   |
| AECOC  | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807) |

## Enlaces

|       |                                                                  |
|-------|------------------------------------------------------------------|
| video | <a href="#">PFERD - Fresas de metal duro INOX</a>                |
| pdf   | <a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>                             |
| pdf   | <a href="#">Catalog 2</a>                                        |
| video | <a href="#">Abrasivos PFERD - Fresas dentado INOX</a>            |
| video | <a href="#">Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD</a> |