

Fresas de metal duro para alto rendimiento, NON-FERROUS, forma cónica redonda KEL



Referencia: 21125096
EAN-13: 4007220221105
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 10 mm
Longitud, total: 60 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Muy buena capacidad de arranque en el uso en metales no férricos, tales como latón y cobre, plásticos y plásticos reforzados con fibras.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

PFERD ha desarrollado el dentado especial NON-FERROUS para el uso universal con metales no férricos y plásticos reforzados con fibra. Se caracteriza por un gran rendimiento de rectificado. Fresa de forma cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

Ventajas

Muy buena capacidad de arranque en el uso en metales no férricos, tales como latón y cobre, plásticos y plásticos reforzados con fibras.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de superficies

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Latón

Bronce
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Metal no férrico duro
Plásticos
Termoplásticos
Cinc

Características

ø exterior, unid. métrica	10 mm
Longitud, total	60 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	NON-FERROUS
Ejecución para esquinas radio	2.9 mm
Longitud, dentado	20 mm
Ángulo	14 °
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	14000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	19000 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	19000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	19000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	29000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	35000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - TC Burrs ALU
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD