

Fresas de metal duro para alto rendimiento, STEEL, forma cónica redonda KEL



Referencia: 21125387
EAN-13: 4007220003053
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm
Longitud, total: 70 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Hasta un 50 % más de rendimiento de rectificado cuando se usa sobre acero y acero fundido en comparación con fresas de dentado cruzado convencional.
- Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de virutas gracias a la innovadora geometría de dientes.
- Cuida la pieza de trabajo mediante una reducción considerable de la carga térmica.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

Con el innovador dentado STEEL, PFERD ha desarrollado fresas específicas para el mecanizado de acero y acero fundido. Se caracterizan por un aumento notable de la agresividad con una excelente guiabilidad. De esta forma garantizan un trabajo seguro y preciso. Las fresas con dentado STEEL se caracterizan por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado, por un ahorro notable de tiempo y por su alta rentabilidad. Fresa de forma cónica redonda con cabeza redonda según DIN 8032.

Ventajas

Hasta un 50 % más de rendimiento de rectificado cuando se usa sobre acero y acero fundido en comparación con fresas de dentado cruzado convencional.

Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de virutas gracias a la innovadora geometría de dientes.

Cuida la pieza de trabajo mediante una reducción considerable de la carga térmica.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD Fresas de metal duro con dentado STEEL
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Abrasivos PFERD - Fresas dentado STEEL
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD