

Fresas de metal duro para el uso universal, dentado 3, forma de disco N



Referencia: 21134038
EAN-13: 4007220048740
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 25 mm
Longitud, total: 43 mm
Ø del mango, unid. métrica: 8 mm



- Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.
- Larga vida útil.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.
- Alta calidad de la superficie.

Descripción general

Descripción

El dentado 3 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de hierro fundido, acero, acero inoxidable (INOX), aleaciones de base de níquel y titanio. Se caracteriza por una gran capacidad de arranque de material de viruta y crea buenas superficies. Las fresas de metal duro para aplicaciones universales son adecuadas para el mecanizado con arranque de virutas fino y basto en los principales materiales utilizados en la industria. Proporcionan un buen rendimiento de rectificado y se pueden utilizar en diversos materiales. Fresa en forma de disco, dentado simétrico en ángulo de 90° en el perímetro, acabado en punta. La forma de disco es especialmente apropiada para la ejecución y el mecanizado de ranuras en forma de prisma.

Ventajas

Buen rendimiento de rectificado gracias a la coordinación óptima de metal duro, geometría y dentado.

Larga vida útil.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Alta calidad de la superficie.

Recomendaciones de uso

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 8 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Desbarbar

Fresado

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Bronce

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Cobre

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férreo duro

Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)

Metal no férreo blando

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	25 mm
Longitud, total	43 mm
Ø del mango, unid. métrica	8 mm
Dentado	3
Longitud, dentado	3 mm
Ángulo	90 °
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	3000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	3000 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	6000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	6000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	3000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	4000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	4000 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	8000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	8000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	4000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	6,70
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,90
Producto empaquetado: alto (cm)	2,90

Clasificación

eClass 21-18-06-09

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y
CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf [Catalog 2](#)

video [Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD](#)