

Fresas de metal duro para alto rendimiento, EDGE, fresas para redondear cantos V EDGE



Referencia: 21152936
EAN-13: 4007220952412
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm
Longitud, estructura: 12 mm



- Construcción especial para un guiado preciso.
- Guiado seguro y cómodo.
- Realización de formas canteadas exactas en una sola operación de trabajo.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

Las fresas de metal duro con el dentado EDGE se han desarrollado especialmente para el mecanizado de cantos. Su diseño especial permite a la fresa eliminar rebabas con mucha precisión, sin dañar los cantos de la pieza de trabajo. En una sola operación de trabajo pueden obtenerse formas de canto muy exactas. El redondeado de cantos es necesario, entre otras cosas, como medida de seguridad para la protección anticorrosiva según: ISO 129443, ISO 85013, SOLAS XII/6.3 (ref. T4/3.01 MSC.1/Circ.1198). Fresas para cantear para generar radios exactos. Adecuadas para producir y mecanizar radios exteriores de 3 mm.

Ventajas

Construcción especial para un guiado preciso.

Guiado seguro y cómodo.

Realización de formas canteadas exactas en una sola operación de trabajo.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Desplace las fresas en dirección contraria al sentido de giro de la fresa. Para conseguir una superficie fina, guíela a continuación sobre el canto en el mismo sentido que el de giro.

Siempre que sea posible utilice las fresas con dentado EDGE con la amoladora recta de aire comprimido PG 3/210 con el casquillo de guiado EFH PG 3/210 adecuado de PFERD.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Canteado

Desbarbar

Fresado

Redondeo

Mecanizado de cantos

Mecanizado de cantos (biselado, redondeado)

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con el dentado EDGE para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Metal no férreo duro
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	16 mm
Longitud, estructura	12 mm
Dentado	EDGE
Ejecución para esquinas radio	3 mm
Longitud, dentado	3 mm
Longitud, total	52 mm
PFERD Tipo	V 1612/6 EDGE R3,0
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ø rodamientos de bolas	10 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	12000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	12000 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	12000 RPM
r.p.m. desde, materiales resistentes a altas temperaturas	5000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	12000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	5000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	18000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - Fresas de metal duro, dentado EDGE
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Abrasivos PFERD - Fresas de metal duro dentado EDGE
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD