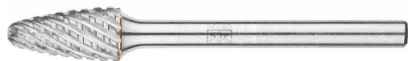


Fresas de metal duro para alto rendimiento, TITANIUM, forma árbol RBF



Referencia: 21230084
EAN-13: 4007220034361
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 6 mm
Longitud, total: 43 mm
Ø del mango, unid. métrica: 3 mm



- Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.
- Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de las virutas.
- Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado TITANIUM se ha desarrollado especialmente para materiales de titanio duros (resistencia a la tracción > 500 N/mm²). Se caracteriza por un rendimiento de rectificado extremadamente elevado sobre este grupo de materiales de muy difícil mecanizado. Las fresas de metal duro de dentado TITANIUM convencer por su suave comportamiento de fresado con bajo nivel de vibraciones y menor nivel de ruido. Fresa forma árbol según DIN 8032.

Ventajas

Excelente rendimiento de rectificado y larga vida útil gracias a la innovadora geometría de dientes.

Notable aumento de la agresividad, virutas grandes y muy buen desalojo de las virutas.

Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Adecuar la velocidad de trabajo a la aleación de titanio sobre la que se trabaje.

Reducir la velocidad de trabajo si se producen muchas chispas. Con algunas aleaciones de titanio no se puede evitar por completo la proyección de chispas.

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con dentado TITANIUM para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.
PFERDERGONOMICS recomienda fresas con dentado TITANIUM como solución innovadora para trabajar cómodamente con una reducción considerable de las vibraciones y menor ruido.

Materiales que se pueden procesar

Metal no férreo duro
Titanio
Aleaciones de titanio

Características

Ø exterior, unid. métrica	6 mm
Longitud, total	43 mm
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
Dentado	TITANIUM
Ejecución para esquinas radio	1.5 mm
Longitud, dentado	13 mm
r.p.m. desde, metales duros no férricos	13000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	24000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	7,60
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,10

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

video	PFERD - Fresas metal duro TITANIUM
pdf	Catalog 2 - Brochure
pdf	Catalog 2
video	Fresas de metal duro PFERD dentado TITANIUM para aplicaciones de alto rendimiento
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD