

Fresas finas HSS, dentado especial (SP), 906 - 928



Referencia: 22392853
EAN-13: 4007220058312
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 8.2 mm
Longitud, total: 44 mm
Ø del mango, unid. métrica: 3 mm

4  >

- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

Fresa HSS especialmente diseñadas para el arranque de virutas fino con un diámetro de mango de 3 mm, longitud del mango de 30 mm y dentado especial.

Ventajas

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado

Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	8.2 mm
Longitud, total	44 mm
Ø del mango, unid. métrica	3 mm
Dentado	Dentado especial (SP)
Longitud, dentado	14 mm
Ángulo	32 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	3200 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	3200 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	4000 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	4000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------