

## Fresas HSS, dentado 3, forma cilíndrica A-ST con dentado frontal



Referencia: 22404336  
EAN-13: 4007220058596  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 4 mm  
Longitud, total: 60 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 058596 >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 3 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero, acero fundido y hierro fundido. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 7.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cilíndrica con dentado frontal.

#### Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones

Hierro fundido

Acero fundido

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

Ø exterior, unid. métrica	4 mm
Longitud, total	60 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3
Longitud, dentado	13 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	6400 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	6400 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	8000 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	8000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
-----	---------------------------