

## Fresas HSS, dentado 3, forma cilíndrica A-ST con dentado frontal



Referencia: 22405836  
EAN-13: 4007220058763  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 3 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero, acero fundido y hierro fundido. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 7.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cilíndrica con dentado frontal.

#### Ventajas

Gran agresividad.  
Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.  
Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).  
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.  
Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.  
Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Máquina-herramienta  
Robots  
Máquinas estacionarias  
Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Desbarbar  
Igualado  
Fresado  
Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

ø exterior, unid. métrica	16 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	1600 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	1600 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	2000 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	2000 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
-----	---------------------------