

Fresas HSS, dentado 2, forma cónica en punta G



Referencia: 22423526
 EAN-13: 4007220059289
 Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm
 Longitud, total: 65 mm
 Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado 2 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para cortar acero, acero fundido y hierro fundido, acero inoxidable (INOX), metales no férricos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 13.200 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cónica apuntada, punta achatada.

Ventajas

Gran agresividad.
 Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
 Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
 Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.
 Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.
 Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.
 Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
 Máquina-herramienta
 Robots
 Máquinas estacionarias
 Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
 Desbarbar
 Igualado
 Fresado
 Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Acero fundido
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Madera dura
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	2
Longitud, dentado	25 mm
Ángulo	27 °
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	1600 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	5400 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	5400 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	2200 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	6700 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	6700 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass 21-18-06-09

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y
CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf [Catalog 2](#)