

## Fresas HSS, dentado 3, forma cónica en punta G



Referencia: 22423536  
EAN-13: 4007220059296  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

4  007220 059296 >

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 3 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero, acero fundido y hierro fundido. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 7.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cónica apuntada, punta achatada.

#### Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
 Aceros para aplicaciones  
 Hierro fundido  
 Acero fundido  
 Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
 Acero  
 Acero, acero fundido  
 Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
 Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

#### Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3
Longitud, dentado	25 mm
Ángulo	27 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	2200 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	2200 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	2700 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	2700 RPM

#### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

#### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

#### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
-----	---------------------------