

Fresas HSS, dentado 1, forma ojival K

Referencia: 22441516
EAN-13: 4007220059432
Marca: Pferd



Ø exterior, unid. métrica: 12 mm
Longitud, total: 65 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm

- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

4  007220 059432 >

Descripción general

Descripción

El dentado 1 es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero inoxidable (INOX), metales no ferrosos blandos y plásticos. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 23.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa forma obús, punta achatada.

Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Latón

Hierro fundido

Cobre

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Madera dura

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Acero inoxidable (INOX)

Termoplásticos

Fundición maleable blanca (GTW, FMB)

Madera

Cinc

Características

ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	1
Longitud, dentado	25 mm
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	1600 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	5400 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	5400 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	2200 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	8000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	8000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf

[Catalog 2](#)
