

## Fresas HSS, dentado 3, forma cónica redonda L

Referencia: 22450136  
EAN-13: 4007220059579  
Marca: Pferd



Ø exterior, unid. métrica: 10 mm  
Longitud, total: 60 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado 3 está provisto de rompevirutas y es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de acero, acero fundido y hierro fundido. Se utiliza en un rango de revoluciones de 1.200 a 7.900 r.p.m., dependiendo del diámetro de la fresa. Fresa cónica redonda.

#### Ventajas

Gran agresividad.

Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.

Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).

Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.

Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.

Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

#### Tipo de trabajo

Realización de aberturas

Desbarbar

Igualado

Fresado

Mecanizado de cordones de soldadura

#### Materiales que se pueden procesar

Fundición maleable

Fundición maleable negra (GTS, GJMB)

Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Acero fundido  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

### Características

ø exterior, unid. métrica	10 mm
Longitud, total	60 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	3
Ejecución para esquinas radio	2.9 mm
Longitud, dentado	20 mm
Ángulo	14 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	2600 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	2600 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>	3200 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	3200 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	8,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,60
Producto empaquetado: alto (cm)	1,30

### Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
-----	---------------------------