

Fresas HSS, dentado ALU, forma cónica redonda L



Referencia: 22451816
EAN-13: 4007220059616
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 16 mm
Longitud, total: 70 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Gran agresividad.
- Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
- Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado ALU es especialmente adecuado para el mecanizado con arranque de virutas de metales no férricos blandos, latón, cobre, aleaciones de aluminio, plásticos, plásticos reforzados con fibra y goma. Las fresas HSS con dentado ALU pueden utilizarse en un rango de revoluciones de 4.000 a 6.000 r.p.m. en función del diámetro de la fresa. Fresa cónica redonda.

Ventajas

Gran agresividad.
Aptas para su uso en el rango de revoluciones bajo.
Filos de diente muy estables gracias a la tenacidad del acero rápido (HSS).
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

Usar las fresas HSS, cuando la máquina no tengan revoluciones altas.
Las fresas HSS en combinación con materias blandas pueden suponer una alternativa rentable a las fresas de metal duro.
Las fresas HSS deben utilizarse con números de revoluciones más bajos que las fresas de metal duro.
Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible
Máquina-herramienta
Robots
Máquinas estacionarias
Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de cordones de soldadura

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Latón
Cobre
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Termoplásticos
Cinc

Características

ø exterior, unid. métrica	16 mm
Longitud, total	70 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	ALU
Ejecución para esquinas radio	4.8 mm
Longitud, dentado	30 mm
Ángulo	14 °
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	4000 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40 %	4000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	6000 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra (PRFV/PRFC) contenido en fibra inferior al 40%	6000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
-----	---------------------------