

Avellanador cónico HSS, DIN 335 C 90°

Referencia: 25202105
EAN-13: 4007220166406
Marca: Pferd



Longitud, total: 50 mm
Ø: 7 mm

- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.



Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no férricos.

Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
Larga vida útil.
Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.
Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Hierro fundido
Aglomerado

Cobre
Duroplásticos
Elastómeros
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Madera dura
Otros metales no féreos
Otros
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férreo blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (

Características

Longitud, total	50 mm
Ø	7 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ejecución	HSS
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	680 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	460 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	460 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no féreos	680 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	460 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	920 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	680 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	460 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no féreos	920 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	680 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure