

## Avellanador cónico HSS, DIN 335 C 90°

Referencia: 25202115  
EAN-13: 4007220166789  
Marca: Pferd



Longitud, total: 63 mm  
Ø: 20.5 mm

- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.



### Descripción general

#### Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en todos los materiales habituales como acero, acero fundido y metales no férricos.

#### Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.  
Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.  
Larga vida útil.  
Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

#### Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.  
Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

#### Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Máquina-herramienta  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Hierro fundido  
Aglomerado

- Cobre
- Duroplásticos
- Elastómeros
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
- Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
- Aleaciones de aluminio duras
- Metal no férrico duro
- Madera dura
- Otros metales no férricos
- Otros
- Plásticos
- Aleaciones de aluminio blandas
- Metal no férrico blando
- Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)
- Madera blanda
- Acero inoxidable (INOX)
- Acero
- Acero, acero fundido
- Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> (

**Características**

Longitud, total	63 mm
Ø	20.5 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	10 mm
Ejecución	HSS
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm <sup>2</sup>	230 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	150 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	150 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	230 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	150 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm <sup>2</sup>	300 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	230 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	150 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	300 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	230 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,90
Producto empaquetado: alto (cm)	2,90

### Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>