

## Avellanador cónico HSS, DIN 335 C 90° HSSE Co5



Referencia: 25202132  
 EAN-13: 4007220168004  
 Marca: Pferd

Longitud, total: 56 mm  
 ø: 12.4 mm



- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

### Descripción general

#### Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en materiales especialmente resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, y el acero inoxidable (INOX). Larga vida útil y ejecución resistente a la temperatura gracias al contenido de Co.

#### Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.  
 Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.  
 Larga vida útil.  
 Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

#### Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.  
 Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

#### Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
 Máquina-herramienta  
 Taladro  
 Robots  
 Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
 Fundición maleable  
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
 Latón  
 Bronce

Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Aglomerado  
Aleaciones con base de cobalto  
Cobre  
Duroplásticos  
Elastómeros  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $\leq 40$  %  
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $> 40$  %  
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)  
Aleaciones de aluminio duras  
Metal no férreo duro  
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)  
Superalloys a base de níquel o titanio  
Otros metales no férricos  
Otros  
Plásticos  
Aleaciones de aluminio blandas  
Metal no férreo blando  
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)  
Madera blanda  
Acero inoxidable (INOX)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

Longitud, total	56 mm
Ø	12.4 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	8 mm
Ejecución	HSSE
r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm²	260 RPM
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	390 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	260 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	260 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	390 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	260 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	260 RPM
r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm²	390 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	520 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	390 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	260 RPM

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

## Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

## Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>