

Avellanador cónico HSS, DIN 335 C 90° HSSE Co5



Referencia: 25202132
EAN-13: 4007220168004
Marca: Pferd

Longitud, total: 56 mm
Ø: 12.4 mm

4  007220 168004 >

- Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
- Larga vida útil.
- Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en materiales especialmente resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, y el acero inoxidable (INOX). Larga vida útil y ejecución resistente a la temperatura gracias al contenido de Co.

Ventajas

Excelente capacidad de arranque y desalojo óptimo de virutas.
Resultados sin rebabas también con velocidades de corte bajas.
Larga vida útil.
Alta calidad de superficie de la pieza de trabajo.

Recomendaciones de uso

Como refrigerantes/lubricantes puede utilizarse aceite de corte o aire comprimido.
Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce

Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Aglomerado
Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos
Elastómeros
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra \leq 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra $>$ 40 %
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férrico duro
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
Superaleaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Otros
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férrico blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

| | |
|--|---------|
| Longitud, total | 56 mm |
| Ø | 12.4 mm |
| Ángulo | 90 ° |
| Ø del mango, unid. métrica | 8 mm |
| Ejecución | HSSE |
| r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm ² | 260 RPM |
| r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ² | 390 RPM |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 260 RPM |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca | 260 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos | 390 RPM |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos | 260 RPM |
| r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) | 260 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm ² | 390 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ² | 520 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 390 RPM |
| r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca | 260 RPM |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,40 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 2,40 |

Clasificación

| | |
|--------|---|
| eClass | 21-18-01-05 |
| AECOC | - SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809) |

Enlaces

| | |
|-----|--------------------------------------|
| pdf | Catalog 2 |
| pdf | Catalog 2 - Brochure |