

Avellanador cónico HSS, HICOAT DIN 335 C 90°



Referencia: 25202142
EAN-13: 4007220168295
Marca: Pferd

Longitud, total: 50 mm
Ø: 8.3 mm

4  >

Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado y de rotación a la derecha, que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Además, los avellanadores cónicos con recubrimiento HICOAT ofrecen una elevada resistencia al calor y la oxidación. Por ello, también pueden utilizarse en materiales duros sin añadir refrigerantes. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en materiales especialmente resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, y el acero inoxidable. Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm. Gracias al revestimiento HICOAT HC-FEP, disponen de una elevada dureza y resistencia al desgaste. Son muy resistentes a la temperatura y presentan una vida útil especialmente larga. También pueden utilizarse en niveles elevados de revoluciones de corte y sin lubricantes ni refrigerantes.

Recomendaciones de uso

Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido
Aglomerado

Aleaciones con base de cobalto

Cobre

Duroplásticos

Elastómeros

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %

Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %

Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)

Aleaciones de aluminio duras

Metal no férrico duro

Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)

Superaleaciones a base de níquel o titanio

Otros metales no férricos

Otros

Plásticos

Aleaciones de aluminio blandas

Metal no férrico blando

Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)

Madera blanda

Acero inoxidable (INOX)

Acero

Acero, acero fundido

Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)

Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Longitud, total	50 mm
Ø	8.3 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ejecución	HC-FEP
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ²	600 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	400 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	400 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	600 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	400 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ²	800 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	600 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	400 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	800 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	600 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure