

## Avellanador cónico HSS, HICOAT DIN 335 C 90°

Referencia: 25202142  
EAN-13: 4007220168295  
Marca: Pferd



Longitud, total: 50 mm  
Ø: 8.3 mm



### Descripción general

#### Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado y de rotación a la derecha, que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Además, los avellanadores cónicos con recubrimiento HICOAT ofrecen una elevada resistencia al calor y la oxidación. Por ello, también pueden utilizarse en materiales duros sin añadir refrigerantes. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en materiales especialmente resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, y el acero inoxidable. Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm. Gracias al revestimiento HICOAT HC-FEP, disponen de una elevada dureza y resistencia al desgaste. Son muy resistentes a la temperatura y presentan una vida útil especialmente larga. También pueden utilizarse en niveles elevados de revoluciones de corte y sin lubricantes ni refrigerantes.

#### Recomendaciones de uso

Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

#### Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

#### Tipos de máquina

Taladros de columna  
Máquina-herramienta  
Taladro  
Robots  
Máquinas estacionarias

#### Tipo de trabajo

Avellanado

#### Materiales que se pueden procesar

Aluminio  
Fundición maleable  
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)  
Latón  
Bronce  
Aceros para aplicaciones  
Hierro fundido  
Aglomerado

- Aleaciones con base de cobalto
- Cobre
- Duroplásticos
- Elastómeros
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $\leq 40\%$
- Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra  $> 40\%$
- Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
- Aleaciones de aluminio duras
- Metal no férrico duro
- Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
- Superalloys a base de níquel o titanio
- Otros metales no férricos
- Otros
- Plásticos
- Aleaciones de aluminio blandas
- Metal no férrico blando
- Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm<sup>2</sup>)
- Madera blanda
- Acero inoxidable (INOX)
- Acero
- Acero, acero fundido
- Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)
- Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

Longitud, total	50 mm
Ø	8.3 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Ejecución	HC-FEP
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	600 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	400 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	400 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	600 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	400 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	800 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	600 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	400 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	800 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	600 RPM

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

### Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Catalog 2</a>
pdf	<a href="#">Catalog 2 - Brochure</a>