

Avellanador cónico HSS, HICOAT DIN 335 C 90°

Referencia: 25202144
 EAN-13: 4007220168318
 Marca: Pferd



Longitud, total: 56 mm
 ø: 12.4 mm



Descripción general

Descripción

Los avellanadores cónicos de PFERD destacan por su filo especialmente afilado y de rotación a la derecha, que también proporciona muy buenos resultados con velocidades de corte bajas. Además, los avellanadores cónicos con recubrimiento HICOAT ofrecen una elevada resistencia al calor y la oxidación. Por ello, también pueden utilizarse en materiales duros sin añadir refrigerantes. Herramientas de avellanado de alto rendimiento con un ángulo de avellanado de 90° para trabajar con tornillos de 90° en materiales especialmente resistentes y duros como el acero de aleación y alta resistencia, y el acero inoxidable. Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm. Gracias al revestimiento HICOAT HC-FEP, disponen de una elevada dureza y resistencia al desgaste. Son muy resistentes a la temperatura y presentan una vida útil especialmente larga. También pueden utilizarse en niveles elevados de revoluciones de corte y sin lubricantes ni refrigerantes.

Recomendaciones de uso

Especialmente ideal para la producción de avellanados de 90°.

Recomendaciones de seguridad

Para una transmisión segura del par, los avellanadores cónicos disponen de un vástago triangular a partir de un diámetro de avellanado de 28 mm.

Tipos de máquina

Taladros de columna
 Máquina-herramienta
 Taladro
 Robots
 Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
 Fundición maleable
 Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
 Latón
 Bronce
 Aceros para aplicaciones
 Hierro fundido
 Aglomerado

Aleaciones con base de cobalto
Cobre
Duroplásticos
Elastómeros
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconel y Hasteloy)
Superaleaciones a base de níquel o titanio
Otros metales no férricos
Otros
Plásticos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férreo blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Longitud, total	56 mm
Ø	12.4 mm
Ángulo	90 °
Ø del mango, unid. métrica	8 mm
Ejecución	HC-FEP
r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm²	390 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	260 RPM
r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca	260 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	390 RPM
r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC)	260 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm²	520 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	390 RPM
r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca	260 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	520 RPM
r.p.m. hasta, termoplásticos, reforzados con fibra Plásticos (PRFV/PRFC)	390 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,40
Producto empaquetado: alto (cm)	2,40

Clasificación

eClass	21-18-01-05
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure