

Avellanador plano HSS, DIN 373 fino

Referencia: 25203103
EAN-13: 4007220168936
Marca: Pferd



Longitud, total: 80 mm
Ø: 11 mm

- Muy buena capacidad de arranque.
- Desalojo óptimo de virutas.
- Resultados sin rebabas.
- Larga vida útil.



Descripción general

Descripción

Avellanador plano de alto rendimiento de HSS según DIN 373 para avellanar tornillos de culata y hexagonales, así como tuercas. Los avellanadores planos tienen forma cilíndrica. La espiga cilíndrica de la clase de calidad correspondiente, fina, media o para orificios roscados, garantiza una alineación axial del avellanado respecto al agujero. Herramientas de avellanado de alto rendimiento para orificios de paso con el grado de calidad fino (F) según ISO 273.

Ventajas

Muy buena capacidad de arranque.
Desalojo óptimo de virutas.
Resultados sin rebabas.
Larga vida útil.
Marcha suave.
Buena calidad de superficie.

Recomendaciones de uso

Tener en cuenta las revoluciones recomendadas.
Los avellanadores planos con grado fino de calidad son adecuados para realizar avellanados planos en orificios de paso o agujeros ciegos en un rango de tolerancia fino con gran precisión de montaje.

Tipos de máquina

Taladros de columna
Máquina-herramienta
Taladro
Robots
Máquinas estacionarias

Tipo de trabajo

Avellanado

Materiales que se pueden procesar

Aluminio
Fundición maleable
Fundición maleable negra (GTS, GJMB)
Latón
Bronce
Aceros para aplicaciones
Hierro fundido

Aglomerado
Cobre
Duroplásticos
Elastómeros
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra ≤ 40 %
Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC) porcentaje de fibra > 40 %
Fundición gris y de grafito esferoidal (GG/GJL, GGG/GJS)
Aleaciones de aluminio duras
Metal no férreo duro
Madera dura
Otros metales no férricos
Otros
Plásticos
Aceros para cojinetes y rodamientos
Aleaciones de aluminio blandas
Metal no férreo blando
Aleaciones de titanio blandas (resistencia a la tracción 500 N/mm²)
Madera blanda
Acero inoxidable (INOX)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

| | |
|--|---------|
| Longitud, total | 80 mm |
| Ø | 11 mm |
| Ø del mango, unid. métrica | 8 mm |
| Ø rodamientos de bolas | 6.4 mm |
| Ejecución | F |
| r.p.m. desde, aceros con más de 700 N/mm ² | 280 RPM |
| r.p.m. desde, aceros hasta 700 N/mm ² | 280 RPM |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido | 280 RPM |
| r.p.m. desde, fundición gris y fundición blanca | 280 RPM |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos | 420 RPM |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos | 420 RPM |
| r.p.m. desde, termoplásticos, plásticos reforzados con fibra (PRFV/PRFC) | 280 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros con más de 700 N/mm ² | 420 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 700 N/mm ² | 560 RPM |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido | 420 RPM |
| r.p.m. hasta, fundición gris y fundición blanca | 280 RPM |

Datos packaging

| Unidad de contenido | Pieza |
|----------------------------------|-------|
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,40 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 2,40 |

Clasificación

| | |
|--------|--|
| eClass | 21-18-01-04 |
| AECOC | · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / HERRAMIENTA DE CORTE (08040809) |

Enlaces

| | |
|-----|--------------------------------------|
| pdf | Catalog 2 |
| pdf | Catalog 2 - Brochure |